



ประกาศจังหวัดบุรีรัมย์
เรื่อง สอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
“รถยนต์ ๒ ล้อ (สำหรับขนย้ายสิ่งของ)”

ด้วย จังหวัดบุรีรัมย์ มีความประสงค์จะสอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง เพื่อใช้ในราชการโรงพยาบาลบุรีรัมย์ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดบุรีรัมย์ ตามรายการ ดังนี้

- รถยนต์ ๒ ล้อ (สำหรับขนย้ายสิ่งของ) จำนวน ๑ คัน

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้เสนอการรายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่จังหวัดบุรีรัมย์ ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็น ผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในวันสอบราคาซื้อครั้งนี้
๕. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
๖. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานภาครัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๗. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นของสอบราคา ในวันที่ 2 เมษายน 2557 จนถึงวันที่

23 เมษายน 2557 ระหว่างเวลา ๑๔.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๐๐ น. ณ กลุ่มงานพัสดุและบำรุงรักษา
อาคารอำนวยการ ชั้น ๔ โรงพยาบาลบุรีรัมย์ และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคา ในวันที่
24 เมษายน 2557 ตั้งแต่เวลา ๑๔.๐๐ น. เป็นต้นไป ณ ห้องจัดซื้อ/จัดจ้าง อาคารอำนวยการ
ชั้น ๔ โรงพยาบาลบุรีรัมย์

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารสอบราคาได้ที่กลุ่มงานพัสดุและบำรุงรักษา อาคารอำนวยการ
ชั้น ๔ โรงพยาบาลบุรีรัมย์ ระหว่างวันที่ 2 เมษายน 2557 จนถึงวันที่ 18 เมษายน 2557
หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๔๔๖๑ ๕๐๐๒ ต่อ ๓๔๑๗ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ 2 เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๗



(นายวิชาญ ทอเท็บ)
ผู้อำนวยการกองพัสดุ
บุรีรัมย์

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

รถบรรทุก 6 ล้อ

1. คุณลักษณะเฉพาะ รถกระบะดีเซล 6 ล้อ บรรทุกได้ไม่น้อยกว่า 6 ตัน
2. ความต้องการ รถยนต์บรรทุก 6 ล้อ
3. วัตถุประสงค์ สำหรับใช้บรรทุก
4. คุณลักษณะทั่วไป
 - 4.1. เป็นรถยนต์ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต สภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
 - 4.2. เป็นรถยนต์บรรทุก สามารถบรรทุกได้ไม่น้อยกว่า 6 ตัน ใช้เครื่องยนต์ดีเซล
 - 4.3. ติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐาน ความเข้มไม่น้อยกว่า 60 %
 - 4.4. ขนาดกระบะดีเซล
 - 4.4.1. ความกว้างภายในไม่น้อยกว่า 1,890 มม.
 - 4.4.2. ความยาวภายในไม่น้อยกว่า 3,600 มม.
 - 4.4.3. ความสูงภายในไม่น้อยกว่า 1,400 มม.
 - 4.4.4. ความจุไม่น้อยกว่า 9 ลบ.ม.
 - 4.4.5. น้ำหนักกระบะ+อุปกรณ์ไม่น้อยกว่า 1,500 กก.
 - 4.5. โครงสร้าง
 - 4.5.1. ชับเฟรม พับขึ้นรูป C ไม่น้อยกว่า 150 x 75 x 4.5 มม.
 - 4.5.2. เมนเฟรม พับขึ้นรูป C ไม่น้อยกว่า 150 x 75 x 6 มม.
 - 4.5.3. ความขวางกลาง พับขึ้นรูป C ไม่น้อยกว่า 144 x 50 x 3 มม.
 - 4.5.4. คานริมซ้าย - ขวา พับขึ้นรูป C ไม่น้อยกว่า 130 x 70 x 3 มม.
 - 4.5.5. แผ่นพื้นหนาไม่น้อยกว่า 4 มม.
 - 4.5.6. แผงหน้าหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.
 - 4.5.7. ฝาข้างหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.
 - 4.5.8. ฝาท้ายหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.
 - 4.5.9. ชุดกันโคลงพื้นปลา 2 ชุด
 - 4.5.10. เหล็กวางบังคับกระบะ 2 ชุด
 - 4.6. อุปกรณ์
 - 4.6.1. ชุดไฮดรอลิค 6 ตัน
 - 4.6.2. ปัมพ์ไฮดรอลิค
 - 4.6.3. มีที่เก็บยางอะไหล่

สมิ
สมิ

สมิ
สมิ

5. คุณลักษณะทางเทคนิค

5.1. เครื่องยนต์

- 5.1.1. เครื่องยนต์ดีเซล คอมมอนเรล ชนิด 4 สูบ 4 จังหวะ
- 5.1.2. ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2900 CC
- 5.1.3. กำลังสูงสุด ไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า
- 5.1.4. ระบายความร้อนด้วยน้ำ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

5.2. ระบบเกียร์/เพลลา

- 5.2.1. เกียร์กระปุก ไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เดินหน้าพร้อมโอเวอร์ไดรฟ์เกียร์ 1 ถึง 5
- 5.2.2. เพลลาหน้า รับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2,500 กิโลกรัม
- 5.2.3. เพลลาหลังรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 4,700 กิโลกรัม

5.3. ระบบกันสะเทือน

- 5.3.1. หน้า แผ่นแหนบและโช๊คอัพ
- 5.3.2. หลัง แผ่นแหนบและแหนบช่วยพร้อมโช๊คอัพ

5.4. ล้อและยาง

- 5.4.1. ขนาดกระทะล้อไม่น้อยกว่า 16x5.50F – 115 นี้อล้อ 5 ตัว
- 5.4.2. ขนาดของยาง หน้า-หลัง ขนาดไม่น้อยกว่า 7.00R16-12 ชั้น ยางเรเดียลแบบมียางใน

5.5. ระบบเบรก

- 5.5.1. แบบไฮดรอลิกพร้อมหม้อลมช่วยแบบสุญญากาศ
- 5.5.2. เบรกมือแบบกลไก บังคับที่เพลากลาง
- 5.5.3. พร้อมเบรกช่วยแบบเบรกไอเสีย

5.6. ระบบคลัตช์

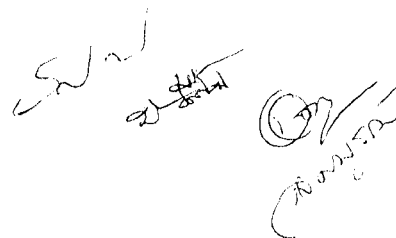
- 5.6.1. แบบแห้งแผ่นเดี่ยวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก

5.7. ระบบพวงมาลัย

- 5.7.1. ลูกปืนหมุนเวียนรอบตัว
- 5.7.2. มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
- 5.7.3. พวงมาลัยปรับระดับได้

5.8. ระบบไฟฟ้า

- 5.8.1. แบตเตอรี่ 12 โวลต์ 60 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 5.8.2. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 24 โวลต์ 60 แอมแปร์
- 5.8.3. มอเตอร์สตาร์ท 24 โวลต์ และไม่น้อยกว่า 4.0 กิโลวัตต์



Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page, including a circular stamp with Thai text.

6. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- | | | |
|------|--|-------------|
| 6.1. | เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต/แม่แรง | จำนวน 1 ชุด |
| 6.2. | ยางอะไหล่พร้อมกระทะเหล็ก | จำนวน 1 ชุด |
| 6.3. | เข็มขัดนิรภัยประจำที่นั่งตอนหน้า | จำนวน 3 ชุด |
| 6.4. | แอร์ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน) | จำนวน 1 ชุด |
| 6.5. | เครื่องเล่นวิทยุ CD MP3 และ USB | จำนวน 1 ชุด |
| 6.6. | หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษารถยนต์ และบัตรบำรุงรักษาฟรีตามระยะทางหรือเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด | จำนวน 1 ชุด |

7. เงื่อนไขเฉพาะ

- 7.1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าโดยตรง
- 7.2. ผู้เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานที่ได้รับรองจากผู้ผลิต
- 7.3. ต้องรับประกันคุณภาพ 50,000 กิโลเมตร (ห้าหมื่นกิโลเมตร) หรือระยะเวลา 2 ปี นับแต่วันรับมอบของครบเป็นต้นไป สุดแต่อย่างใดจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหาย ในกรณี ใช้งานตามปกติ ผู้ขายรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนชิ้นส่วนและอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
- 7.4. ตัวกระบะดัมพ์ รับประกัน 2 ปี
- 7.5. การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรี ภายในระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายได้ทั่วประเทศ
- 7.6. การจดทะเบียน ผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายและดำเนินการจดทะเบียน
- 7.7. เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตและจำหน่ายในปัจจุบัน
- 7.8. กรอบป้ายทะเบียน 2 อัน
- 7.9. ผู้เสนอราคาต้องเติมน้ำมันเต็มถังในวันส่งมอบรถยนต์

สม.พ.
สม.พ.

สม.พ.
สม.พ.